



四川虹鹰集团
SINOHAWK

四川虹鹰集团

SinoHawk Group

虹动九天 鹰擎未来



扫码加入我们



目录

- 一、集团概况
- 二、核心业务
- 三、核心能力
- 四、销售服务
- 五、未来展望





集团概况

集团概况



四川虹鹰科技（集团）有限公司（以下简称“虹鹰集团”），是一家以中小型航空动力装备为核心，多产业板块协同发展的高科技产业集团。历经多年深耕布局，集团已形成航空动力系统、智能无人机、高端数控机床、工业智能机器人四大核心业务板块，构建研发、试制、生产、试验、市场服务全链条产业能力。

集团下设 10 家高科技子公司，核心运营主体四川虹鹰动力科技有限公司注册资本 2.35 亿元（全额实缴），专注中小型航空发动机动力系统研发与制造，业务面向国内市场并同步拓展海外产业合作。

成立时间

2021 年

总投资

30 亿元

子公司

10 家

员工人数

200 余人

研发团队

80 余人

占地面积

4 万 m²



企业核心价值观



企业愿景

打造世界一流的以中小型航空发动机为核心的产业集群，致力于成为全球航空动力领域的领军企业，推动产业链协同发展。



价值观

忠诚、卓越、幸福
倡导员工忠诚于事业、追求卓越绩效、共享发展成果，构建和谐共赢的企业文化。



企业精神

山高路远，行则必达
百折不挠的实干精神是公司达到目标的最大精神财富和最大内驱动力，激励团队攻坚克难。



工作作风

高度的责任心
科学的方法论
坚定的执行力
一切为了公司发展，一切围绕解决问题，确保高效务实运营。



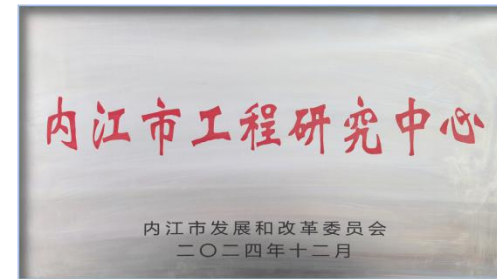
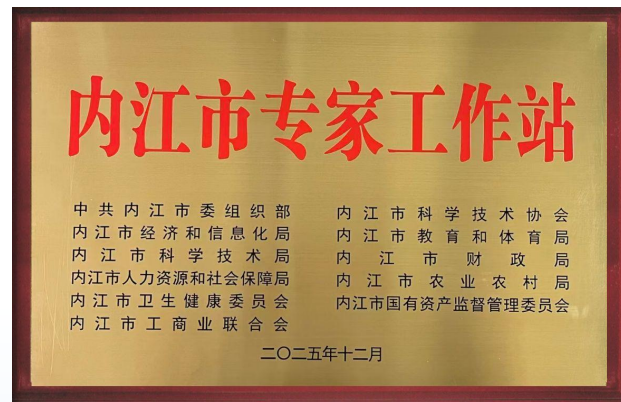
企业宗旨

以产业报国为己任，为伟大祖国的繁荣昌盛，为中华民族伟大复兴，为自己和家人的幸福而不懈努力，践行社会责任。

集团荣誉



四川虹鹰集团
SINOHAWK



国家及军工相关资质

- 武器装备GJB 9001C-2017质量管理体系认证证书
- 武器装备科研生产单位保密资格认证证书



核心业务

虹鹰集团聚焦**中小型航空动力系统、无人机、数控机床、智能机器人**四大核心业务板块，形成了从航空动力核心技术到高端装备制造，再到智能装备的多元化产业生态。

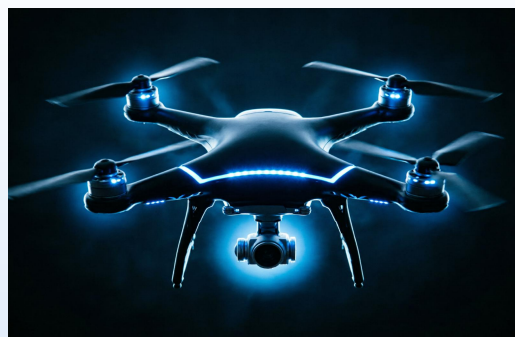
四川虹鹰科技（集团）有限公司

航空动力系统



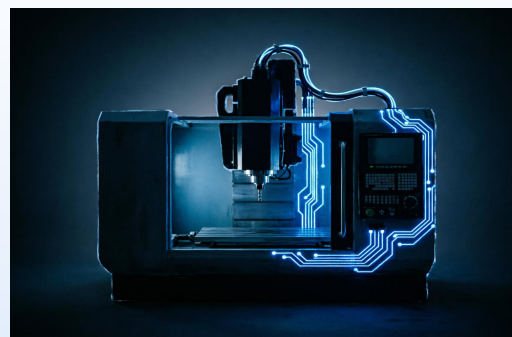
四川虹鹰动力科技有限公司
航空动力系统解决方案

无人机



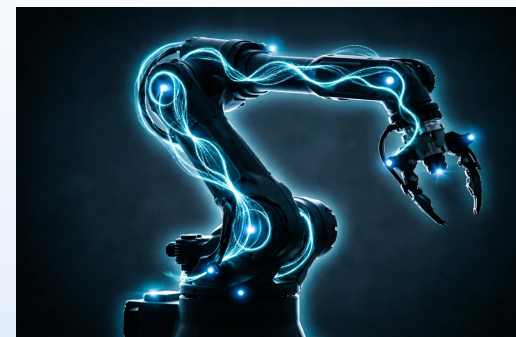
四川虹鹰无人机科技有限公司
无人机系统解决方案

数控机床



四川虹鹰机床设备有限公司
高端精密装备制造

智能机器人



四川虹鹰智源机器人有限公司
智能装备解决方案

自主研发的航空动力系统主要包含**涡喷、涡扇、涡轴、涡桨、活塞、混合动力发动机**等多个序列，实现500公斤以下推力涡喷、涡扇发动机全覆盖。主要应用于小型飞机、航模、无人机等领域。

涡喷发动机



特点：高推重比、轻量化紧凑结构，高速机动性能突出，模块化设计易拆装、维护简单。

应用场景：航模、无人机、航空试验平台等。

型号：HJ18——HJ500

涡扇发动机



特点：兼顾推力与效率，具备良好的燃油经济性和可靠性，推重比优异、续航能力突出。

应用场景：高性能要求的无人机和实验平台，是虹鹰在中小推力涡扇领域的重要突破。

型号：HF40——HF400

涡轴发动机



特点：主打高功重比、强环境适配、稳定持续轴功率输出，轻量化模块化结构搭配智能电控，高原高寒复杂环境下稳定工作，运维便捷。

应用场景：通航轻型直升机、重载无人直升机、应急救援、高原巡检及航空科研试验场景。

型号：HT60

自主研发的航空动力系统主要包含**涡喷、涡扇、涡轴、涡桨、活塞、混合动力发动机**等多个序列，实现500公斤以下推力涡喷、涡扇发动机全覆盖。主要应用于小型飞机、航模、无人机等领域。

涡桨发动机

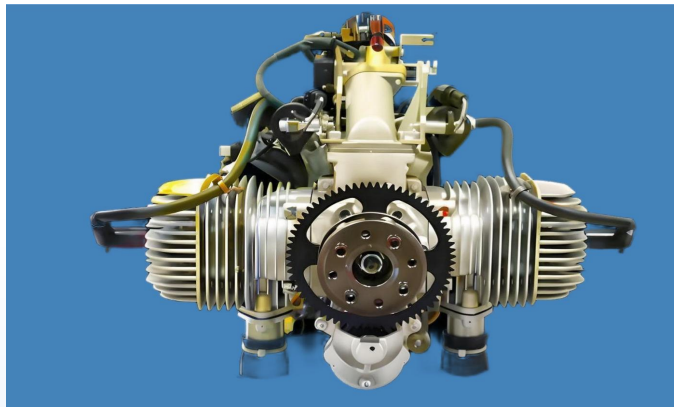


特点：单台功率高达200马力，功重比优异，具备出色的燃油效率及强环境适应性、轻量化模块化结构搭配智能一体化电控，高原高寒、沿海高湿全域稳定工作。

应用场景：固定翼无人机、旋翼机、中大型无人机、VTOL平台执行侦察、巡航、救援等。

型号：HP200

活塞发动机



特点：极致燃油经济性，高可靠性架构，便捷维护设计 产品矩阵：涵盖2-12缸产品系列，功率20HP-720HP，精准匹配不同动力需求。

应用场景：固定翼轻型飞机、旋翼机、飞艇及中空长航时无人机等低速飞行平台。

型号：HPE系列

混合动力系统



特点：串联式油电混合架构，解决纯电动航程短、传统燃油噪声高、油耗大痛点；模块化轻量化设计搭配智能能量管理系统，多重安全冗余，全域复杂环境稳定运行。

应用场景：复合翼无人机、航空试验平台，覆盖低空巡检、物流投送、应急救援等多元场景。

型号：HE16

无人机



四川虹鹰集团
SINOHAWK

无人机系列产品包含**多旋翼、复合翼、无人飞行器、巡飞器和低成本无人机**等多序列，产品丰富。场景包含**应急消防、安全巡检、边境管控、环境监测、物流运输**等，具备全天候、多任务、远距离的作业能力。

多旋翼无人机



特点：10余款多旋翼无人机；最大起飞重量从20kg到550kg；

应用场景：涵盖航拍、测绘、监测、物流运输、抢险救灾、消防救援等，可根据客户需要定制。

型号：HY-Q、Z、XL系列

复合翼无人机



特点：多款复合翼无人系统；最大起飞重量从15kg-130kg；

应用场景：涵盖航拍、测绘、监测、物流运输、抢险救灾、消防救援等，可根据客户需要定制。

型号：HY-V25——V200

无人飞行器



特点：隐身功能、具备自适应航线路径控制，拥有北斗/惯性组合导航精确航路控制、多机协同飞行控制、具备水平及高低大机动飞行能力

可选装多频微波源、干扰机、龙伯透镜反射器、曳光管等多种任务载荷。

型号：HY90-310

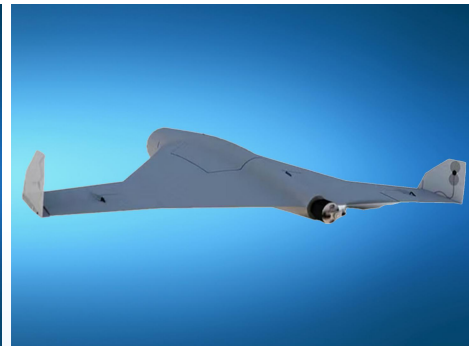
飞行器



特点：可挂载300g至10kg重量的巡飞器，机体采用串列翼布局，机翼可折叠入筒，采用储存、运输、发射一体化设计。具有低成本、集群化、抗干扰等优势。

型号：HY-X3——X30

低成本无人机



特点：最大起飞重量从5kg到70kg；支持集群编队，具备低成本、长航时、远距离的集群飞行能力。

应用场景：涵盖航拍、测绘、监测、物流运输、抢险救灾、消防救援等，可根据客户需要定制。

型号：HY-F5——F70B

数控机床



四川虹鹰集团
SINOHAWK

自主研发的数控机床主要包含**立式、卧式加工中心、多轴加工中心、数控车床、车铣复合加工中心和龙门加工中心**等多个序列，自主掌握数控核心科技，微米级精工制造，精准匹配航空航天、高端精密模具制造需求。

立式、卧式加工中心系列



主打中小型精密模具、通用机械零部件、五金制品加工，适配中小制造企业标准化高精度量产需求。

立式：HY-V855、HY-V1160
卧式：HY-H500、HY-H630

多轴加工中心系列



切入行业技术壁垒最高的细分领域，适配航空航天结构件、机器人关节、算力硬件、精密医疗器械等复杂加工场景，是项目高利润、高估值核心支撑产品线。

型号：HY-U500、HY-U800
HY-U191L

数控车床、车铣复合系列



聚焦轴类、盘类、异形精密零件加工，深度适配汽车零部件、液压气动、精密五金自动化批量生产场景。

车铣复合：HY-TM5052、HY-TM5075、
HY-TM6055B
数控车床：HY-T5052、HY-T6055B

龙门式加工中心系列

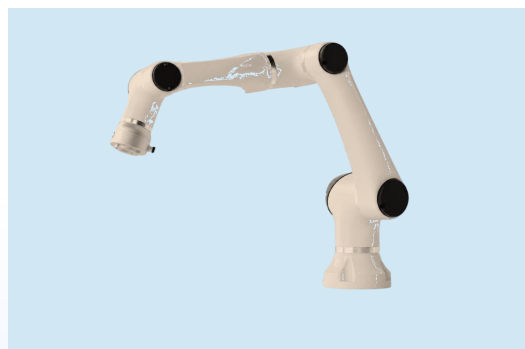


大型高精度龙门加工中心，面向大型压铸模具、新能源汽车结构件、工程机械、大型板材加工。

型号：HY-G2040、HY-G3060

具身智能人形机器人（轮式），即集成移动底盘与仿生上肢的智能作业机器人，包含移动底盘机器人、协作机械臂、复合机器人、双足人形、巡逻机器人等。

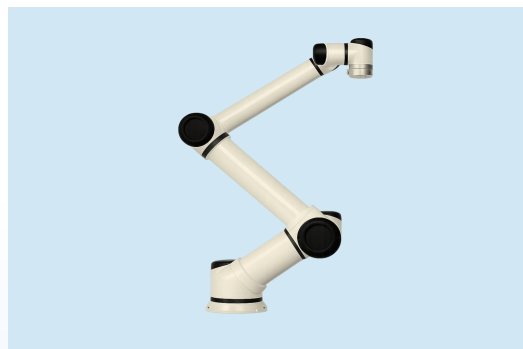
高精度灵活机器臂



双关节模组设计、模块化设计等优势，集成前沿AI技术，实现一体化末端力控，产品部署便捷，具备高精度高灵活性等特点。

应用场景：工业装配、物料搬运、柔性分拣等。

大负载机器臂



具有大负载、大臂展，响应速度快，强抗干扰能力。

应用场景：广泛应用于机床上下料，装配，大负载搬运等。

智能搬运机器人



集成四轮全向移动、多传感融合导航、简易智能抓取手臂、语音人机交互、自主设备交互功能。

应用场景：多工况短途搬运、运输。

轮式上下料机器人



移动自主导航、重载升降立柱、双臂仿生抓取与多目视觉融合感知等关键技术，具备灵活机动能力，人形上肢实现多姿态工件抓取与精准放置，升降立柱拓展垂直作业空间，末端快换装置支持多工序柔性切换。

应用场景：机床自动上下料、货物搬运、商品分拣等。



核心能力

研发能力



四川虹鹰集团
SINOHAWK

研发体系

公司已构建涵盖航空动力系统、飞控系统 & 整机集成技术的全链条自主研发体系，形成了高度集成化、模块化、智能化的总体技术优势。



研发团队

研发团队由国家高层次人才，清华大学、中国科学技术大学等知名高校的博士、硕士及国内外优秀学者组成。研发人员占比超过40%，具备强劲的正向研发与工程实践能力。

科研合作

与清华大学、浙江大学、上海交通大学、西北工业大学、四川大学、哈尔滨工业大学等高校建立了深度产学研合作，持续推动技术、人才与创新资源的高效融合。

授权专利

公司拥有14项专利，其中发明专利13项、实用新型专利1项，计划在5年内总计申请专利不少于75项。

合作
高校



制造能力



四川虹鹰集团
SINOHAWK

基地规模：**4万m²**，总计投入超**5亿元**；

生产能力：涵盖设计、加工、装配、试验的全流程研发制造体系。包含先进、智能的加工生产线、装调试验线、测试检验等，充分满足各类部件加工制造需求。



国家高新技术产业开发区**4万m²**制造工厂



200余台（套）现代化智能加工设备及检测设备

制造能力



四川虹鹰集团
SINOHAWK

公司拥有**200余套**先进自动化智能加工设备，含机加工设备、焊接设备、热处理设备等，满足各类加工需求。

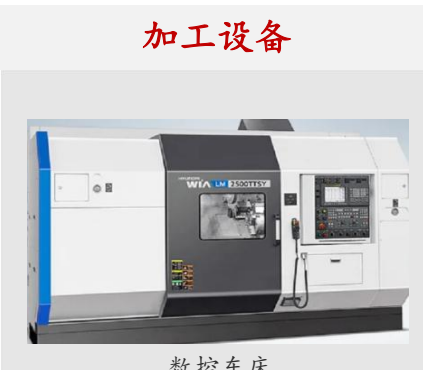
加工生产线



加工设备



五轴加工中心



数控车床



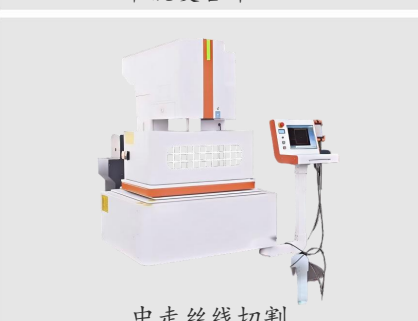
车铣复合中心



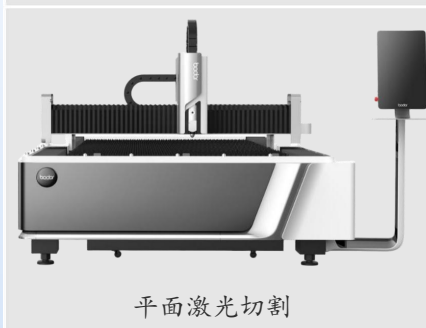
3D打印



内外圆磨床



中走丝线切割



平面激光切割

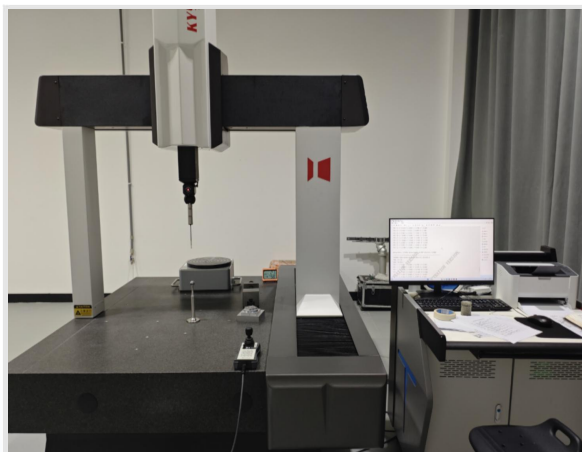


卧式四轴加工中心



数控六轴电火花打孔机

公司拥有**80余套**先进的检测试验设备，含动平衡机、压力测试机、超声波检测仪等，保证精度和质量标准。



三坐标测量仪



X光线检测仪



对刀仪



粗糙度仪



金相显微镜



外径千分尺



圆柱度仪



立式动平衡机

航发部件精密加工



涡轮盘



动力涡轮外环



离心叶轮



涡轮导向器机匣



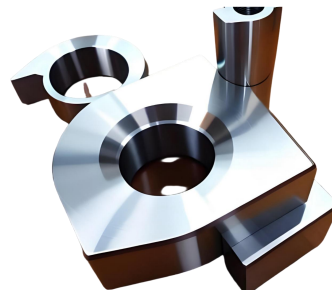
扩压器



风扇机匣



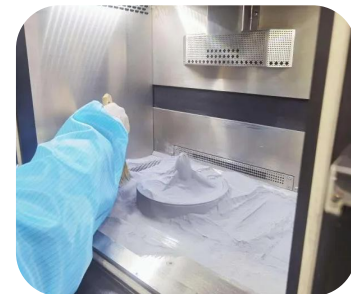
其他特种加工



金属表面处理



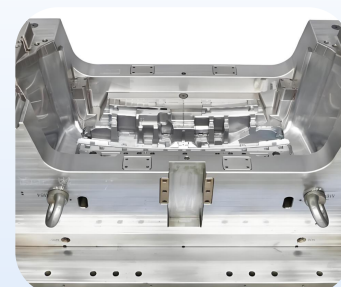
电子束焊接



3D打印



激光切割



汽车磨具加工



电火花打孔

试验能力



四川虹鹰集团
SINOHAWK

航空发动机试验

完备的试验体系

建立了从零部件、系统到整机的全流程、全生命周期试验验证体系，确保产品设计的可靠性与稳定性。

先进的核心设备

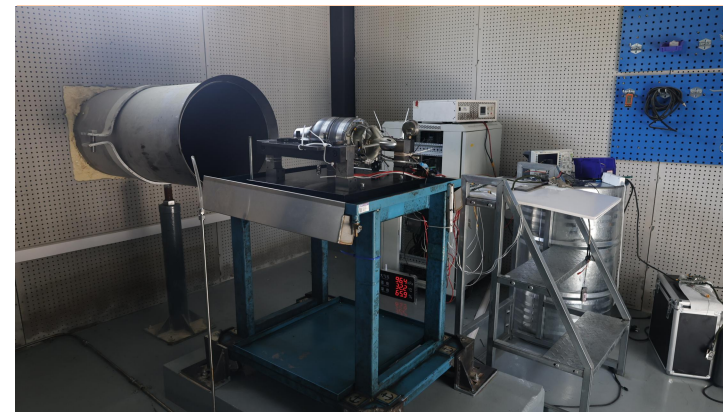
配备了高性能试车台、耐久性试车台、振动测试台等一系列国际先进水平的试验设备。

全面的测试能力

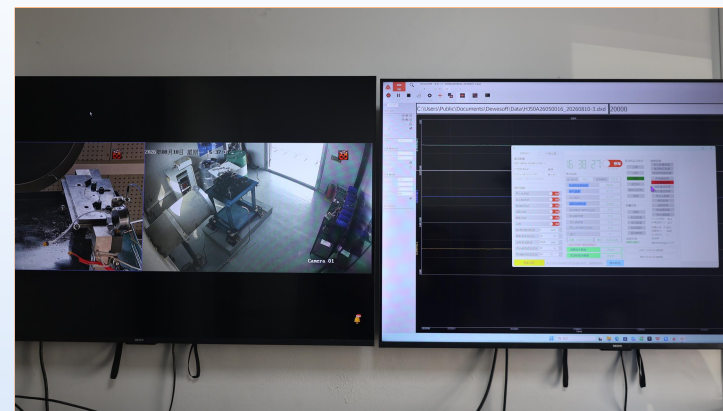
可开展性能测试、耐久性测试、环境适应性测试、振动与噪声测试、控制系统测试等多项关键测试。

严格的质量标准

完全满足国军标(GJB)及行业标准要求，为产品的高质量交付提供了坚实保障。



HJ50试验场景



测试过程及数据监控界面

试验能力



四川虹鹰集团
SINOHAWK

其他发动机试验

试验规模

2100m²试验中心，配备专业试验工厂技术人员。

技术合作

实验室与BMW、IAV、AVL、FEV、DELPHI、BOSCH、清华大学、天津大学、中汽中心开展技术与开发合作，试验能力达到国际先进水平。

试验标准

ISO/IEC 17025:2017标准要求，CNAS认可标识，ILAC-MRA/CNAS标准认可状态。

国家认可试验项

40项





销售服务

全国布局

以四川总部为核心，构建多层级营销网络；线上线下深度融合，国内国外市场并重；品牌建设与渠道拓展并重，形成线上线下、国内国际协同的立体化营销网络。

重点市场

承担中国航天科工、中国航发、中国兵装等重点企业集团的技术开发任务；承接科技部、装备发展部等多项国家级科研项目。

海外布局

已在东南亚、中东及欧美等市场建立具有当地影响力的合作伙伴；紧抓“一带一路”建设，实施出海战略，推行“技术+产品+服务”的打包输出模式。

客户至上，服务先行



资深技术顾问

配备资深技术顾问，深度融入客户业务，提供超预期、系统性的一体式技术解决方案；提供全生命周期运维维修技术支持及专项服务；定期主动技术巡检，为客户提供产品的“健康检查”。



快速响应机制

提供7x24小时快速响应，全面快速解决客户问题；所有产品出厂即享优质质保服务，质保期内如有产品质量问题，提供免费维修或更换服务；为客户提供针对性的产品使用、基础维护及应急排故培训。



高级服务专家

建立客户专属档案，定期回访客户，记录每次服务客户信息，持续优化服务质量。

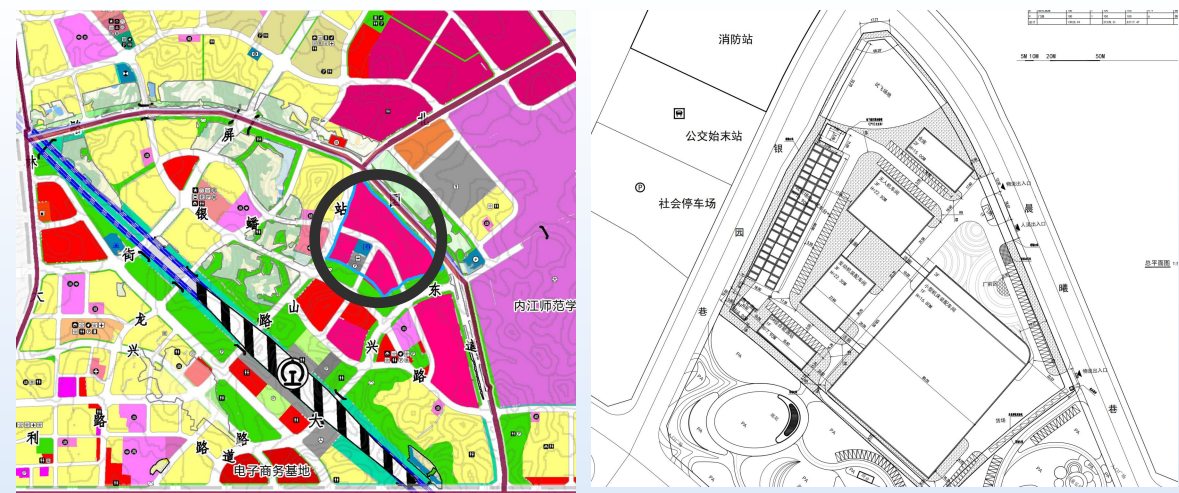


未来展望

四川虹鹰·内江北站航空动力高端装备产业园规划

一期工程（50亩）正规划建设，主要用于航空发动机、无人机生产制造及试验，机床装配等。

项目总投资 22亿元	规划用地面积 300亩	建设实施周期 2026-2032年	预期年营收 40亿+
---------------	----------------	----------------------	---------------



功能分区	规模	核心建设内容
航发智造区	140亩	航空发动机整机及零部件智能生产厂房、精密加工车间、装调中心；布局涡喷/涡扇及混合动力系统产线。
无人机集成区	60亩	无人机整机总装、燃气轮机/移动电站产线；建设外协配套标准厂房，引入产业链上下游中小企业。
研发试验区	45亩	总部研发大楼、公共试验检测平台、联合实验室；军工质量体系验证中心及技术成果展示区。
总部商务区	35亩	产业办公楼、招商中心、会展及商务接待；打造内江北站门户展示界面及低空经济展厅。

定位目标：打造川南低空经济链主产业基地，树立内江北站门户级高端制造新地标，建成“研产城人”融合的现代化航空动力产业集群。

未来展望



四川虹鹰集团
SINOHAWK

“十五五”展望

做大做强航空动力主业，聚力发展无人机、数控机床与工业机器人，创新发展无人零售业务，构建具有虹鹰特色的产业生态体系，力争发展成为技术领先、多板块协同的高端装备产业集团。

发展愿景

打造世界一流的以中小型航空发动机为核心的产业集群，致力于成为全球航空动力领域的领军企业，推动产业链协同发展。



虹动九天
鹰擎未来

四川虹鹰科技（集团）有限公司

四川省内江市国家高新技术产业开发区

高端装备制造园虹鹰集团（智茂路260号）

<https://www.sinohawk-power.com>

